



**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В ОБЛАСТИ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВА
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА**

Государственный реестр свидетельств о государственной регистрации продукции, изготовленной в соответствии с требованиями технических регламентов Евразийского союза

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации**

№ RU.77.01.34.013.E.002620.09.17 от 07.09.2017 г.

Продукция:
Трубы напорные из полипропилена рандом сополимера PP-R номинальным диаметром от 20 до 160 мм, и соединительные детали к ним из полипропилена PP-R (фитинги по 12, соединительные и соединительные с разъемной, фильтры полипропиленовые, вентили фирменные, угловые, шаровые, обратные клапаны) т.м. "FoxTurПласт". Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 2245-005-73044889-2013 (с изм. №1); Трубы напорные и соединительные детали к ним из полипропилена PP-R. Изготовитель (производитель): ООО "ФоксТурПласт", адрес: 140326, Московская область, Егорьевский р-н, с. Далеки, д. 47 (Российская Федерация). Получатель: ООО "ФоксТурПласт", адрес: 140326, Московская область, Егорьевский р-н, с. Далеки, д. 47 (Российская Федерация)



Государственный реестр свидетельств о государственной регистрации продукции, изготовленной в соответствии с требованиями технических регламентов Евразийского союза

свидетельствует
Гуниным санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) уста. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 26.05.2010 (ст. 1, разд 3)
приняла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования.
Предназначены для транспортирования горячей и холодной воды с параметрами температуры до 70°C и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа (MOP) или с температурой до 20°C и максимальным рабочим давлением 2,5 МПа (MOP) (далее согласно приложению)

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименования организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):

Заявление № 02734 от 01.09.2017 г. Протоколы ИД ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат аккредитации № RA.10.510855) №11585.11.11992.11 от 09.06.2017 г., 11585.12.11002.12 от 16.06.2017 г., аккредитованное ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москва" №77.01.12.11.003177.05.17 от 28.08.2017 г. (с приложениями деклараций на соответствие)

Срок действия свидетельства о государственной регистрации установлен на весь период изготовления продукции для поставок подконтрольных товаров на территории таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ



Андреева И.
М.П.

№0358117



САМОДЕЯТЕЛЬНЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ И СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ФРАНЧИЗ ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ И СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ

ПРИЛОЖЕНИЕ
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ О ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ RJ.77.01.34.013.E.02620.09.17 ОТ 07.09.2017 г.

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО ТЕХНОЛОГИИ И СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ

Область применения (продолжение, начало на бланке свидетельства):
для хозяйственно-питьевого водоснабжения, для отопления с параметрами до 50°C и максимальным рабочим давлением 1,0 МПа в зданиях различного назначения, а также для транспортирования других жидких сред, к которым материалы труб химически стойки.



Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выданного документ



Андреева Г. Г.

М. П.